

Zielona Góra 31 maja 2012 r.

D-PS-IV.9612.6.2012.GPry

Pani

Anna Hampel-Smolińska

(.....)

Na podstawie art. 111 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2011 r. Nr 112, poz.654 ze zm.), upoważnieni pracownicy Wydziału Polityki Społecznej Lubuskiego Urzędu Wojewódzkiego w Gorzowie Wlkp. przeprowadzili w dniu 27 lutego 2012 r. kontrolę problemową podmiotu leczniczego Anna Hampel-Smolińska (.....) prowadzącego Niepubliczny Zakład Opieki Zdrowotnej Poradnię Stomatologiczną „DENTICO” przy ul. Zielonogórskiej 2 w Czerwieńsku (nr księgi RPWDL 000000004300) w zakresie oceny zgodności stanu organizacyjnego podmiotu leczniczego z wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą, prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego oraz aktualności dokumentacji.

Wyniki kontroli zostały przedstawione w protokole kontroli podpisanym przez Panią, bez wniesienia zastrzeżeń w dniu 23 kwietnia 2012r.

W dniu kontroli stan organizacyjny zakładu był zgodny z wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego, a dokumentacja wymagana przez organ rejestrowy była aktualna. W związku z powyższym nie wydaje się zaleceń pokontrolnych.

Jednocześnie przypominam, że w związku z wejściem w życie z dniem 1 lipca 2011 r. Ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2011 r. Nr 112 poz.654 ze zm.) oraz z dniem 1 listopada 2011 r. rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 29 września 2011r. w sprawie szczegółowego zakresu danych objętych wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą oraz szczegółowego trybu postępowania w sprawach dokonywania wpisów, zmian w rejestrze oraz wykreśleń z tego rejestru (Dz. U. z 2011 r. Nr 221, poz.1319) podmiot wykonujący działalność leczniczą, wpisany do rejestru, zobowiązany jest dostosować działalność i dokumentację rejestrową (w tym m.in. regulamin organizacyjny,

14-cyfrowy REGON) oraz stan w księdze rejestrowej do wymogów ww. przepisów **w terminie do 30 czerwca 2012 r.**

Wszelkie zmiany danych objętych rejestrem należy zgłaszać organowi prowadzącemu rejestr (art.100-110 ww. ustawy), poprzez złożenie odpowiedniego wniosku o zmianę wpisu do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego, w terminie 14 dni od dnia ich powstania pod rygorem nakładania sankcji.

Ponadto przypominamy, że w terminie 7 dni od daty zawarcia umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej należy przekazać dokumenty ubezpieczenia organowi prowadzącemu rejestr (art. 25 ust. 3 Ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej) wraz z wnioskiem o dokonanie wpisu do rejestru w tym zakresie (art. 106, ust. 3, pkt 13 ww. ustawy). Natomiast w przypadku zawarcia umowy przed 1 stycznia 2012 r. dokumenty ubezpieczenia należało przekazać do organu rejestrowego w terminie 7 dni od dnia 1 stycznia 2012 r. (art. 212 ust. 2 ww. ustawy).

Szczegółowe informacje oraz druki wniosku do pobrania znajdują się na stronie internetowej: **www.lubuskie.uw.gov.pl** w zakładce poradnik klienta / rejestr podmiotów leczniczych.

Z up. WOJEWODY LUBUSKIEGO

Małgorzata Krasowska-Marczyk
Dyrektor
Wydziału Polityki Społecznej

(.....) Wyłączenia dokonał zespół kontrolny na podstawie art. 5 ustawy z dnia 6 września 2001 r. o dostępie do informacji publicznej (Dz. U. Nr 112, Nr 1198 ze zm.)