

Zielona Góra dnia      maj 2012 r.

D-PS-IV.9612.7.2012.EKow

**Pan**

**Daniel Stachurski**

ul. Lechitów 11

65-345 Zielona Góra

Na podstawie art. 111 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2011 r. Nr 112, poz. 654 ze zm.) oraz art. 79a ust. 6 ustawy z dnia 2 lipca 2004 r. o swobodzie działalności gospodarczej (Dz. U. z 2010 r. Nr 220, poz.1447 ze zm.), upoważnieni pracownicy Wydziału Polityki Społecznej Lubuskiego Urzędu Wojewódzkiego w Gorzowie Wlkp. przeprowadzili w dniu 2 marca 2012r. kontrolę problemową w prowadzonym przez Pana Niepublicznym Stomatologiczno-Protetycznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej „NASZ DENTYSTA” przy ul. Drzewnej 35 w Zielonej Górze (nr księgi rejestrowej RPWDL 000000004270-W-08) w zakresie oceny zgodności stanu organizacyjnego podmiotu leczniczego z wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą, prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego oraz aktualności dokumentacji. Zespołowi kontrolnemu, podczas kontroli, dokumenty przedstawiła i udzieliła wyjaśnień, posiadająca Pana pełnomocnictwo, Pani Krystyna Stachurska.

Wyniki kontroli zostały przedstawione w protokole kontroli przesłanym do Pana 28 marca 2012r. Przesyłka zawierająca protokoły z kontroli była dwukrotnie awizowana i wróciła do Delegatury Lubuskiego Urzędu Wojewódzkiego jako nie podjęta w terminie. Zgodnie z § 44 Kodeksu postępowania administracyjnego doręczenie uważa się za dokonane z upływem ostatniego dnia okresu 14 dni przechowywania pisma w placówce pocztowej tj. 13 kwietnia 2012r.

W dniu kontroli stan organizacyjny zakładu był zgodny z wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego. W dokumentacji przedstawionej przez podmiot leczniczy brak było regulaminu porządkowego (organizacyjnego).

Kontrolowana jednostka – osoba fizyczna Pan Daniel Stachurski prowadzący Niepubliczny Stomatologiczno-Protetyczny Zakład Opieki Zdrowotnej „NASZ DENTYSTA” przy ul. Drzewnej 35 w Zielonej Górze w dniu kontroli została oceniona pozytywnie. W związku z powyższym nie wydaje się zaleceń pokontrolnych.

Jednocześnie przypominam, że w związku z wejściem w życie z dniem 1 lipca 2011r. Ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2011r. Nr 112 poz.654 ze zm.) oraz z dniem 1 listopada 2011r. - rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 29 września 2011r. w sprawie szczegółowego zakresu danych objętych wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą oraz szczegółowego trybu postępowania w sprawach dokonywania wpisów, zmian w rejestrze oraz wykreśleń z tego rejestru (Dz. U. z 2011r. Nr 221, poz.1319) podmiot wykonujący działalność leczniczą, wpisany do rejestru, zobowiązany jest dostosować działalność i dokumentację rejestrową (w tym m.in.: regulamin organizacyjny) oraz stan w księdze rejestrowej do wymogów ww. przepisów **w terminie do 30 czerwca 2012r.**

Wszelkie zmiany danych objętych rejestrem należy zgłaszać organowi prowadzącemu rejestr (art.100-110 ww. ustawy), poprzez złożenie odpowiedniego wniosku o zmianę wpisu do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego, w terminie 14 dni od dnia ich powstania pod rygorem nakładania sankcji.

Ponadto przypominamy, że w terminie 7 dni od daty zawarcia umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej należy przekazać dokumenty ubezpieczenia organowi prowadzącemu rejestr (art. 25 ust. 3 Ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej) wraz z wnioskiem o dokonanie wpisu do rejestru w tym zakresie (art. 106, ust. 3, pkt 13 ww. ustawy).

Szczegółowe informacje oraz druki wniosku do pobrania znajdują się na stronie internetowej: [www.lubuskie.uw.gov.pl/poradnik\\_klienta/rejestr\\_podmiotow\\_leczniczych](http://www.lubuskie.uw.gov.pl/poradnik_klienta/rejestr_podmiotow_leczniczych).